



OH-70

JAKOŚĆ: ISO 6743-14

CHARAKTERYSTYKA:

Olej do hartowania OH-70 wytwarzany jest z zastosowaniem rafinowanych olejów mineralnych oraz pakietu dodatków: przeciwutleniających, powierzchniowo-czynnych, zwiększających szybkość chłodzenia, przeciwdziałających powstawaniu osadów na powierzchniach hartowanych elementów.

ZASTOSOWANIE:

Olej do hartowania przeznaczony jest do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne przy wymaganej odpowiedniej szybkości chłodzenia,

Zalecane temperatury kąpeli olejowej:

- 40-80 °C

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	22,1
Temperatura płynięcia	°C	-10
Temperatura zapłonu t..o./t.z.	°C	170/150
Pozostałość po koksowaniu, (m/m)	%	0,15

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

